

Анотація

навчальної дисципліни: Технологія машинобудування

1. **Викладач:** Горох С.О., спеціаліст вищої категорії, викладач
(прізвище, ініціали, категорія, педагогічне звання, науковий ступінь)

2. **Відділення:** агроінженерії

3. **Циклова комісія:** агроінженерних дисциплін

4. **Освітній (освітньо-професійний ступінь):** «Бакалавр»

5. **Освітньо-професійна програма:** агроінженерія

6. **Опис навчальної дисципліни:**

6.1. **Кількість кредитів ЄКТС:** 2

6.2. **Загальна кількість годин:** 60, у т.ч.:

- аудиторних: 40

- самостійних: 20

6.3. **Курс, семестр:** курс 3 семестр 6

6.4. **Форма підсумкового контролю:** залік

6.5. **Мета навчальної дисципліни** дати студентам знання про технологічні методи формоутворення деталей, ознайомити їх з можливостями сучасного машинобудування, а також з перспективами розвитку і удосконалення технологічних методів обробки

6.6. Компетентності:

інтегральна компетентність:

- здатність розв'язувати спеціалізовані задачі та вирішувати практичні проблеми під час професійної діяльності у галузі агроінженерії, електротехніки та електромеханіки або у процесі навчання, що передбачає застосування теорій та методів фізики та інженерних наук і характеризуються комплексністю та невизначеністю умов

-

загальні компетентності:

- здатність до абстрактного мислення, аналізу і синтезу;
- здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях;
- здатність виявляти, ставити та вирішувати проблеми;
- здатність працювати автономно

фахові компетентності:

- проектувати технологічні процеси виготовлення типових деталей;
- вирішувати проблеми, пов'язані з точністю обробки;
- розраховувати припуски на обробку, режими та параметри обробки.

6.7. Перелік тем навчальної дисципліни:

Тема 1. Загальні поняття та визначення технології машинобудування

Тема 2. Загальні поняття про якість виробів та основні показники якості

Тема 3. Теорія розмірних зв'язків у виробіках машинобудування

Тема 4. Основи базування деталей та заготовок

Тема 5. Загальна теорія точності механічної обробки

Тема 6. Забезпечення точності механічної обробки

Тема 7. Якість поверхонь деталей машин та її технологічне забезпечення

Тема 8. Припуски на механічну обробку

Тема 9. Продуктивність та економічність механічної обробки деталей

Тема 10. Оптимізаційні задачі забезпечення продуктивності, точності та якості поверхонь при механічній обробці деталей

Тема 11. Проектування технологічних процесів складання машин (складальних одиниць)

Тема 12. Проектування одиничних технологічних процесів механічної обробки деталей

Тема 13. Проектування уніфікованих технологічних процесів

Тема 14. Технологія складання машини та їх складальних одиниць

Тема 15. Технологія виготовлення станин і рам

Тема 16. Технологія виготовлення корпусних деталей

Тема 17. Технологія виготовлення важелів, вилок і шатунів

Тема 18. Технологія виготовлення валів

Тема 19. Технологія виготовлення зубчастих та черв'ячних передач

Тема 20. Обробка фасонних поверхонь